

## Ürün Verileri



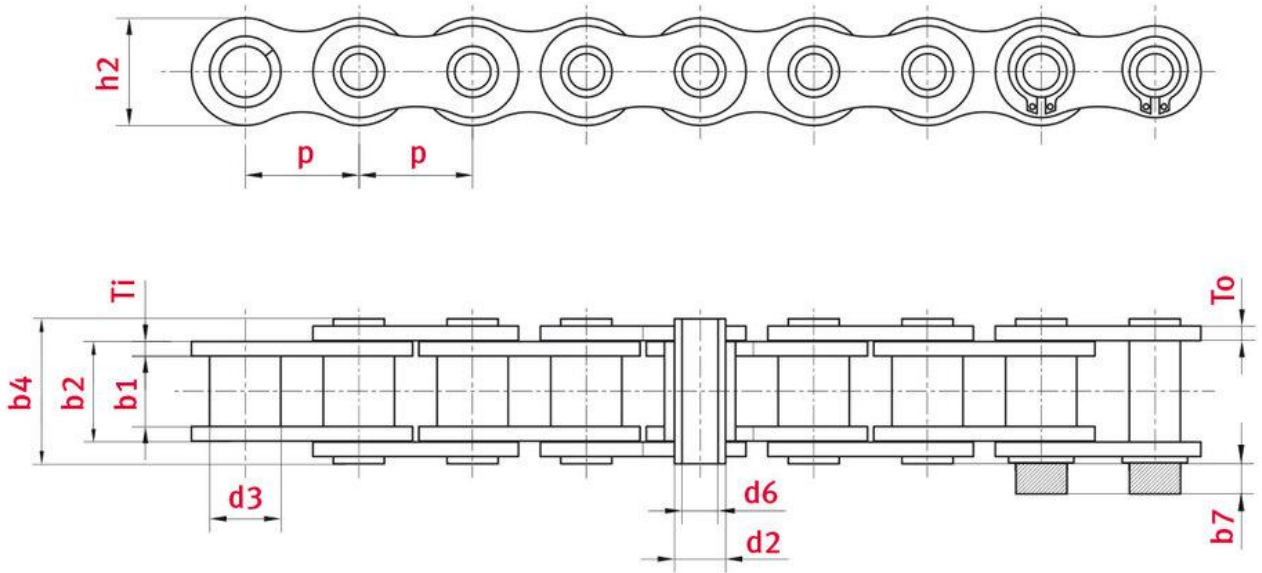
### Pim Delikli Tip Zincir 50-1, Burçlu Zincir - ELITE

Parça No: 81013471

Paket Birimi: 5 m.

Marka: ELITE

Model: Burçlu Zincir



## Teknik Veriler

MAKARALI Z NC R	50
Hatve p (mm)	15,875
ç pullar arası geni lik b1 min. (mm)	9,4
Pim çapı d2 maks. (mm)	7,03
Burç çapı d3 maks. (mm)	10,16
Pim boyu b4 maks. (mm)	20,55
Pim deli inin iç çapı d6 min. (mm)	5,1
lave edilen kilidin maks. boyu b7 maks. (mm)	1,7
Blo un toplam geni li i b2 maks. (mm)	13,84
Pul kalınlı ı Ti/To (mm)	2,03
ç pul yüksekli i h2 maks. (mm) (JWIS: g)	15
Min. gerilme gücü ISO/DIN FU (kN)	20
A ırlık (m/kg)	0,95
Ta ıma yüzeyi f (cm <sup>2</sup> )	0,97

## ÜRÜN B LG S

Pim delikli burçlu zincirlere küçük makaralar bağlanamamasının özel bir teknik sebebi vardır: bu tasarımdaki değişiklik delik pimlerin iç çapının daha geniş yapılabilmesine ve sonuç olarak daha kalın aksların bağlanmasına imkân verir. Bu değişim ço u zaman daha düşük kırılma direnci ve dişlinin daha çabuk yıpranması uğruna yapılır.

### ELITE markasının öne çıkan özellikleri:

- J ISO 606 standardına göre ya da özel zincirler gibi üretilmiş zincirler temel alınarak üretilmekte ve stoklarımızdadır.
- J Tüm ELITE zincir pulları konikleştirilmiş ve bilyeli kumlanmış; üretim sürecinde uygulanan hassas zımbalama sayesinde özellikle yüksek temas oranına sahiptir.
- J Kabuğu sertleştirilmiş ve tavllanmış makaralar ile iyi bir yıpranma direnci sağlanmıştır.
- J Delik pimler genel olarak, yıpranma direncini arttırmak ve hassasiyet sağlamak için dikişsiz hassas çelik borudan yapılmaktadır.
- J Bu tür zincirlerden beklenen tam paralel çalışmayı sağlamak için birçoğu çift-e le tirmesi yapılarak tedarik edilmektedir.

### Uygulama Alanları

- J Konveyör teknolojisi
- J Gıda işleme endüstrisi
- J Ölçme ve test teknolojisi
- J Besleme ve otomasyon teknolojisi