

## Ürün Verileri

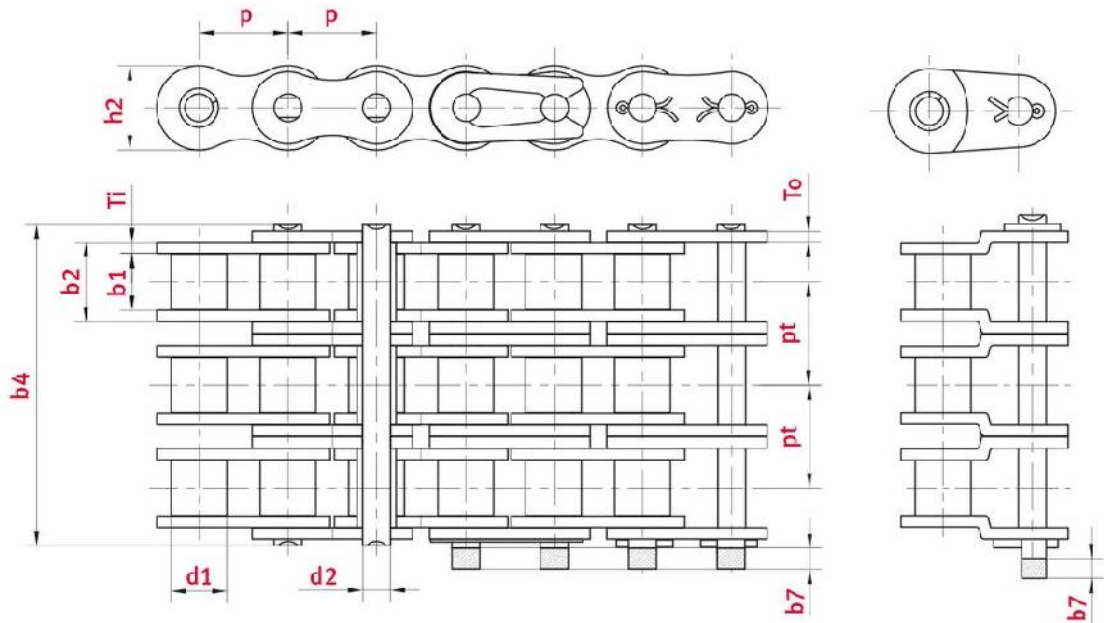


### Makaralı Zincir 200-3 - ELITE

Parça No:

Paket Birimi: 5 m.

Marka: ELITE



## Teknik Veriler

| MAKARALI Z NC R                              | 200       |
|--|-----------|
| Hatve p (mm)                                 | 63,5      |
| ç pullar arası geni lik b1 min. (mm)         | 37,85     |
| Makara çapı d1 maks. (mm)                    | 39,68     |
| Pim çapı d2 maks. (mm)                       | 19,85     |
| Pim boyu b4 maks. (mm)                       | 223,5     |
| lave edilen kilidin maks. boyu b7 maks. (mm) | 10,2      |
| Pul kalınlı ı Ti/To (mm)                     | 8,00/8,00 |
| ç pul yüksekli i h2 maks. (mm) (JWIS: g)     | 60,33     |
| Min. gerilme gücü ISO/DIN FU (kN)            | 1041      |
| Ort. gerilme gücü FB (kN)                    | 1230      |
| A ırlık (m/kg)                               | 49,03     |
| Ta ırma yüzeyi f (cm <sup>2</sup> )          | 32,2      |
| Travers hatvesi pt (mm) (JWIS: e)            | 71,55     |

## ÜRÜN B LG S

ELITE makaralı zincirleri standardların gerektirdiğinden daha yüksek aşınma direncine ve önemli ölçüde daha yüksek yorgunluk dayanımına sahiptir. Endüstriyel uygulamalar için doğru seçimdir: sağlam ve güvenilir. Tüm ELITE güç aktarım makaralı zincirleri yüksek ön gerilmeye tabi tutulmuş ve yüksek teknoloji ürünü ilk yağlayıcımız olan özel katkı zincir yağımız eliDUR+ ile işlem görmüştür. Damlama yapmayan eliDUR+ çalışma özelliklerini iyileştirme avantajını sağlamakla kalmayıp aynı zamanda daha iyi bir oksitlenme koruması da temin etmektedir.

Öne çıkan özellikleri:

- J ISO 606 standardının gerektirdiğinden %10 daha fazla ön gerilim uygulanarak zincirlerimizin kopma dayanımı yaklaşık olarak %40'a çıkarılmıştır.
- J İlk yağlayıcımız olan eliDUR+ sayesinde inanılmaz bir aşınma direnci sağlanmıştır.
- J Çalışma esnasındaki esnemesi düşüktür.
- J ISO 606 standardının gerektirdiğinden ortalama %20 daha fazla gerilme dayanımına sahiptir.
- J ELITE pimler düzgün ve ekstra sert yüzeye sahip olup, aşınma direnci artırılmıştır.
- J eliDUR+ standard yağlayıcı sayesinde çalışma sıcaklığı aralığı +5°C ile +70°C arasındadır.
- J Tüm çeşitleri aynı zamanda kaplamalı olarak da mevcuttur.
- J Gerektiğinde zincirlerinizi istenilen boyda takmaya hazır şekilde de tedarik edebiliriz.
- J -30°C'ye kadar düşük sıcaklıklarda veya +250°C'ye kadar olan yüksek sıcaklıklarda çalışması için özel yağlayıcılarımız talebinize istinaden temin edilir.
- J Talebinize istinaden, çift uyumlu veya set uyumlu ve işaretli olarak da zincirlerimizi teslim edebiliriz.

## Uygulama Alanları

- J Depo teknolojisi, malzeme elleçleme endüstrisi
- J Konveyör teknolojisi
- J Montaj ve endüstriyel elleçleme sistemleri

- J Ağaç işleme endüstrisi

iwis Tarih Sistemleri San. Ve Tic. Ltd. Şti.

İstanbul

Tel.: 0216 912 49 47

E-posta: [salestr@iwis.com](mailto:salestr@iwis.com)

[www.iwis.com.tr](http://www.iwis.com.tr)

- ) Makine mühendisli i ve sistem yapılandırması
- ) Cam, seramik ve yapı malzemeleri endüstrisi
- ) Çevre teknolojisi, geri kazanım