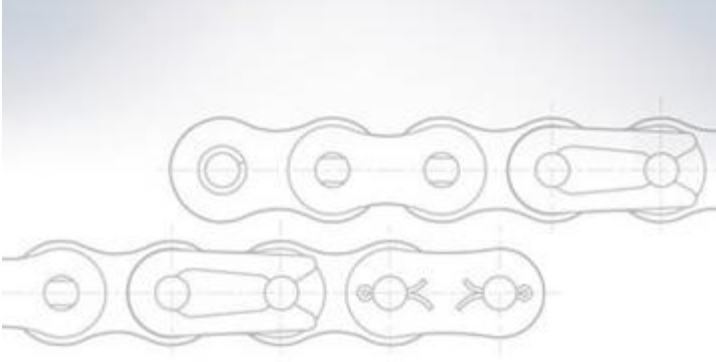


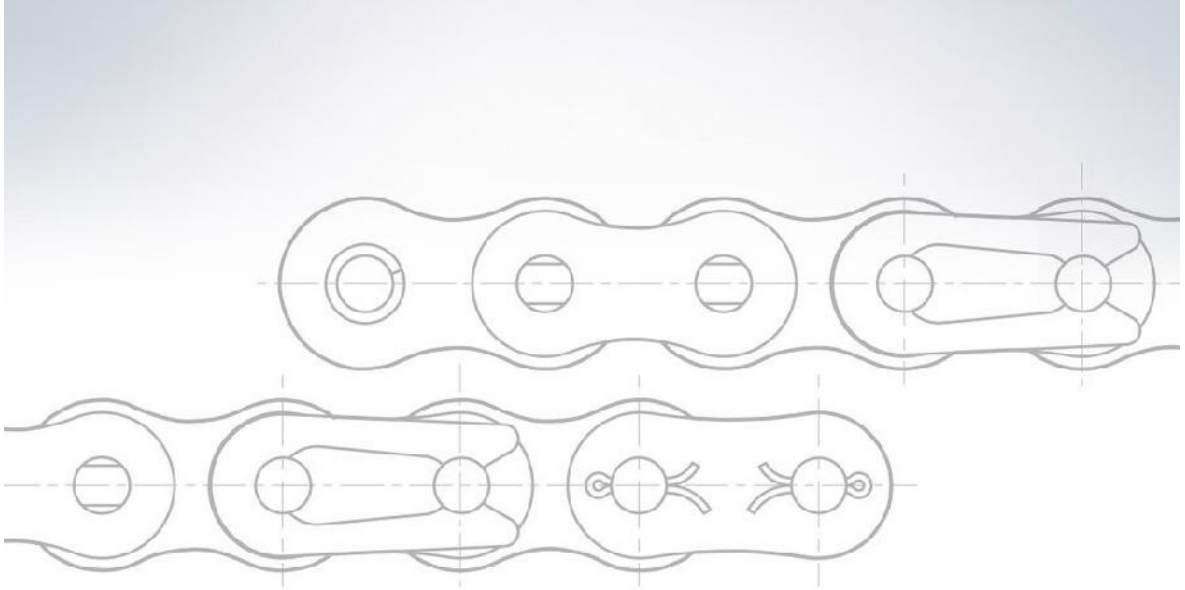
Ürün Verileri



Çift Hatveli Makaralı Zincir 216B-1 - JWIS

Parça No: 50000298

Marka: JWIS



Teknik Veriler

MAKARALI Z NC R	216B
Hatve p (mm)	50,8
ç pullar arası geni lik b1 min. (mm)	17,02
Makara çapı d1 maks. (mm)	15,88
Pim çapı d2 maks. (mm)	8,28
Blo un toplam geni li i b2 maks. (mm)	25,45
Çatal pimi perçini a1 max. (mm)	36,1
Çatal kaması yivi a max. (mm)	38,1
ç pul yüksekli i h2 maks. (mm) (JWIS: g)	20,6
Min. gerilme gücü ISO/DIN FU (kN)	60
A ırlık (m/kg)	75
Ta ıma yüzeyi f (cm ²)	1,77

Ürün Bilgisi

Çift hatveli zincirler ISO 606 standardlarında belirtilen tek hatveli zincirler temel alınarak üretilmiş, hatve dışında boyut olarak diğer tüm standard özellikleri taşımaktadır. ISO 606 standardına göre üretilen kısa hatveli zincirlerin tersine, bu zincirler, hız ve güç iletiminin daha düşük olduğu alanlardaki gereksinimleri karşılamaktadır. Prensipte farklılık, adından da anlaşılacağı üzere, standard zincirlerdeki pulların boylarının iki katına çıkarılmış olmasıdır.

JWIS Makaralı zincirler, mükemmel aşırı direnci, yüksek uyumluluk, eşsiz hassasiyet ve oldukça yüksek kopma dayanımı ile ISO standardlarının gerektirdiğinden daha fazla yorgunluk dayanımına sahip olma özellikleri sebebiyle ortalama hizmet ömrünün üzerinde olmasıyla tanınırlar. Tüm iwis zincirleri ön gerilmeye tabii tutulmuş ve oldukça etkili ilk yağlayıcı ile tedarik edilmektedir.

Öne çıkan özellikleri:

- J Sadece iwis'e özel imal edilmiş yüksek sınıf, kabuğu sertleştirilmiş ve ısıl işlem görmüş, malzeme analizi yapılmış, toleransları ve yüzey kalitesi test edilmiş çelik kullanılmaktadır.
- J Her bir zincir parçası her gün milyonlarca kez aynı hassasiyette imal edilmekte ve imalatımız SPC (İstatistiksel Süreç Kontrolü) ile sürekli takip edilmektedir.
- J Kalite özelliklerini en uygun hale getirmek için tüm zincir parçaları özel bir süreçlerle ısıl işleme tabii tutulmaktadır.
- J Modern üretim teknolojileri sayesinde sürekli olarak geometrik ve yüksek seviyede yüzey kalite sonuçları elde edilmektedir.
- J Zincirlerin ebad doğruluğu kontrol edilir: Uzunluk toleransı, bitişirme serbestliği ve parça entegrasyonu, basılarak oturtulan pimin denetimi ile çatal ve blok parçalarının tam entegrasyonu sağlanır.
- J Yüksek kalite güvencesi standartları sayesinde ISO 9001:2006 standardı gereksinimleri karşılanır.
- J Özel uygulamalar için: yüzey kaplamaları, özel yağlayıcılar ve özel malzemeler (Örn. Oksitlenme dirençli) versiyonları da mevcuttur.

Uygulama Alanları

- J Konveyör teknolojisi
- J Makine mühendisliği ve sistem kurma