

iwis

wir bewegen die welt



Решения компании iwis для кондитерской промышленности



Кондитерская промышленность отличается активным ростом по всему миру, высокими стандартами эффективности производства и постоянно усиливающимися санитарно-гигиеническими требованиями к качеству продукции и её безопасности. Роликовые цепи iwis обеспечивают надежность, длительный срок службы и максимальную точность оборудования для производства кондитерских изделий.

Отраслевые решения компании iwis



iwis.com/industries

www.iwis.com



Наивысшая точность позиционирования

Производство кондитерских изделий, одна из важнейших отраслей пищевой промышленности, задаёт повышенные требования к цепям и системам привода. Решающими факторами при этом становятся: **равномерное параллельное движение, точное позиционирование и оптимизация времени простоя**, для обеспечения максимально возможной эффективности и бесперебойного перемещения форм. Кроме этого, все большее значение придаётся очистке, сервисной смазке и связанной с этим безопасностью изделий.

Благодаря широкому и разнообразному ассортименту подходящих решений, процессов, материалов и смазок, которые мы применяем, прецизионные цепи iwis предлагают увеличенный срок службы, максимально возможную точность длины и допусков для применения парных цепей в каждом конкретном случае.

iwis antriebssysteme – лидер технологий приводных систем и ваш партнёр для любого конвейерного решения!



Особенности

- Надёжность и высокая долговечность
- Максимальная возможная точность длины и допусков в параллельно работающих на конвейере цепях
- Оптимальный выбор материалов и смазочных материалов
- Не требующие обслуживания цепи MEGAlife – для сфер применения, в которых сервисная смазка невозможна или нежелательна
- Собственный технический сервис iwis для клиентов

Компания iwis позиционируя себя как **партнёр по разработке** и технологический лидер, осуществляет поддержку по реализации задач, стоящих перед вами. Самые современные **средства моделирования, визуализации и проектирования собственной разработки** помогают нашим инженерам-разработчикам выбрать заранее правильные решения.

iwis контакты

По вопросам применения цепей в Вашем промышленном сегменте пожалуйста свяжитесь с iwis - службой поддержки клиентов.

Телефон: +49 89 76909-1500
 факс: +49 89 76909-1198
 Электронная почта: info@iwis.com

СЛУЖБА
 ПОДДЕРЖКИ
 КЛИЕНТОВ

Программа изделий, варианты цепей и устройств захвата

Обозначение iwis	ISO	Шаг ¹⁾ (дюймы)	Шаг ¹⁾ (мм)	Средне статист. усилие на разрыв FB (Н) (iwis среднее)	Мин. усилие на разрыв FB iwis мин. (Н)	Площадь контакта f (см ²)	Вес на м q (кг/м)	b ₁ (мм) min.	b ₂ (мм) min.	g (мм) max.	Внутреннее звено	Наружное звено	Ролик d ₁ (мм) макс.	Штифт d ₂ (мм) макс.
Роликовые цепи, не требующие обслуживания														
L 85 ML	08 B-1	1/2	12,70	22.000	17.800	0,50	0,70	7,75	11,30	11,80	16,90	18,50	8,51	4,45
L 85 AML	08 A-1 ANSI 40	1/2	12,70	17.500	13.900	0,44	0,60	7,94	11,15	12,00	16,60	17,50	7,95	3,96
M 127 ML	12 B-1	3/4	19,05	30.000	28.900	0,89	1,25	11,75	15,62	16,20	22,70	23,60	12,07	5,72
M 128 AML	12 A-1 ANSI 60	3/4	19,05	41.000	31.300	1,06	1,47	12,70	17,75	18,00	25,30	26,70	11,91	5,96
M 1611 ML	16 B-1	1	25,4	75.000	60.000	2,10	2,70	17,02	25,45	21,10	36,10	36,90	15,88	8,28
M 2012 ML	20 B-1	1 1/4	31,75	120.000	95.000	2,92	3,72	19,56	29,1	26,2	41,6	43,3	19,05	10,17
Специальные цепи и цепи с двойным шагом														
EC-13-M-NI			20,0	35.500	34.200	1,35	2,00	16,00	22,50	19,00	32,10	35,90	12,00	6,00
LR206		1 1/4	31,75	28.000	22.400	1,65	1,20	28,75	32,20	15,10	38,70	42,80	10,16	5,08
LR248A		1 1/2	38,1	32.300	30.000	1,06	1,00	12,70	17,75	18,09	25,50	28,00	11,91	5,96

¹⁾ Размеры переходных звеньев отличаются. При установке переходных звеньев необходимо учитывать, что предельная прочность на разрыв может снизиться приблизительно на 20 %.



Различные стандартные крепления



Асимметричные изогнутые толкатели



Конические прикрепляемые толкатели



Соединительные звенья с асимметричными толкателями



Нажимные соединительные звенья с симметричными креплениями и пластиковыми пластинами



Соединительные звенья конвейерной цепи с креплениями и распорными роликами в качестве готового узла



Роликовые цепи с «Г-образными» пластинами для многокантовых подъемников непрерывного действия с шагом 60 и 70 мм



Двухшаговые цепи с тремя роликами и толкающим элементом



Роликовые цепи со специальным захватывающими пластинами и боковыми подшипниками

Сниженная стоимость вашего производства благодаря необслуживаемым роликовым цепям из нашего ассортимента



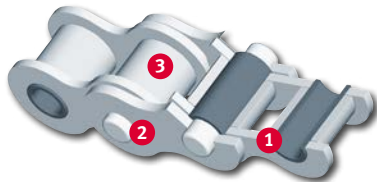
MEGAlife

Необслуживаемые роликовые цепи MEGAlife благодаря химически никелированным отдельным деталям цепи защищены от коррозии и могут применяться в температурных режимах от -40 ° до + 150 ° C.

Специальная смазка втулок является **определяющим моментом с точки зрения износостойкости и длительности срока службы**, которая ведет к идеальной и долговечному самосмазыванию звеньев цепи и при этом не требует дополнительного обслуживания.

Особенности

- **Бесшовная втулка 1** изготовлена из специально разработанных для данного применения материалов, закалена и обработана для получения оптимальных трибологических свойств
- Штифт **2** с **износостойким и оптимизированным по трению покрытием поверхности**
- Бесшовный ролик **3** с **коррозионно-устойчивым покрытием** и геометрией, оптимизированной под втулку.



b.dry

Роликовые цепи b.dry изготовлены из не подверженной коррозии и не требующего технического обслуживания нержавеющей стали (CF) с оптимизированными звеньями, которые являются ключевым моментом для точности цепи. Секрет серии b.dry: «Сталь по стали» - это прошлое.

Независимость от смазочных материалов – заслуга наших втулок b.dry, изготовленных из специального высококачественного полимера. На сегодняшний день свойства этого материала уникальны. Он не имеет себе равных.

Особенности

- **Высокопрочная полимерная втулка 1** из материала, соответствующего требованиям FDA
- Тонкостенная бесшовная нержавеющая **стальная втулка 2**, калиброванная стальным шариком
- Базовая цепь: устойчивая к коррозии цепь серии JWIS CF (3) из нержавеющей стали **3**



Использование наших необслуживаемых роликовых цепей:

Оптимизация износостойкости, очень высокая усталостная прочность и прочность на разрыв, высококачественная и долговечная защита от коррозии, сокращение времени простоя и снижение затрат на техническое обслуживание машин и оборудования, минимизация риска заражения продукции и загрязнения производства.

Дополнительную информацию вы можете найти в нашей брошюре или на странице www.iwis.com/megalife



Дополнительную информацию вы можете найти в нашей брошюре или на странице www.iwis.com/bdry



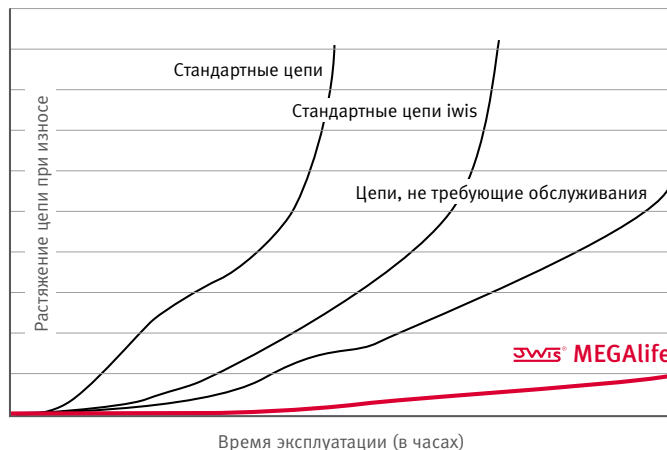
Инжиниринг

Растяжение

С ростом продуктивности и увеличением количества выпускаемой продукции, регулярное профилактическое обслуживание производственного оборудования стало редкостью. Поэтому стало очень важно полностью доверять долговечности и надёжности приводных цепей и конвейерных систем.

Мы уменьшаем начальное и посадочное удлинение путем специального процесса предрастяжения, чтобы добиться простого и точного монтажа цепи. Оптимизация растяжения за счет износа достигается идеальной совместимостью материалов, высокой точностью производства и использованием не требующих технического обслуживания комплектующих.

Наши необслуживаемые роликовые цепи также предотвращают образование коррозии и заклинивание.



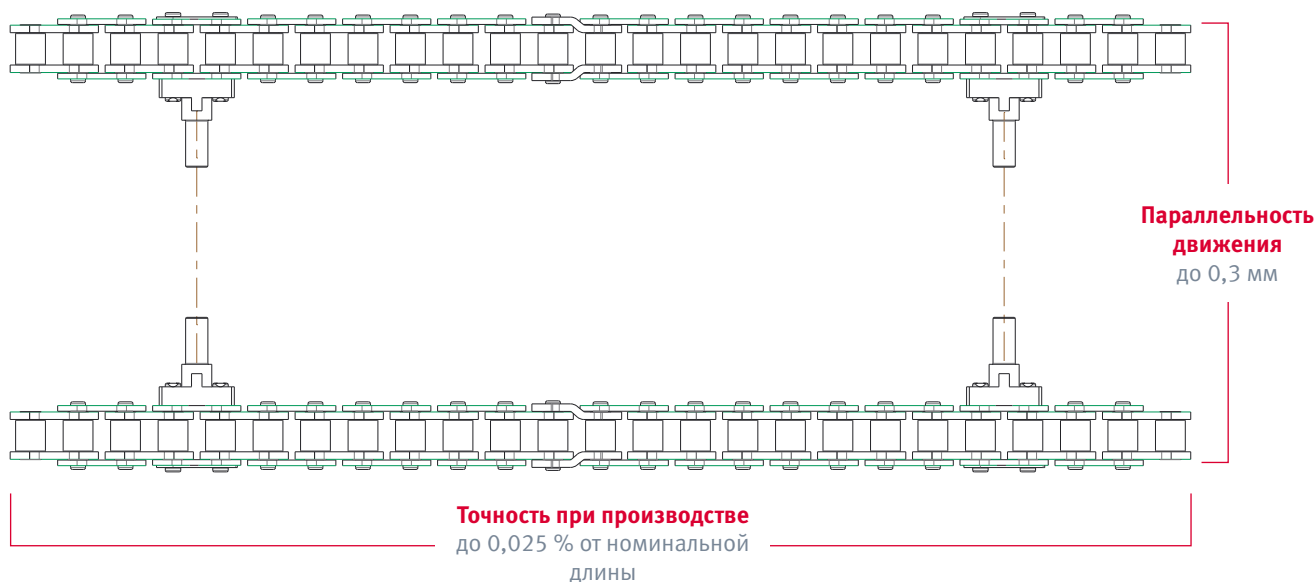
Позиционирование/точность

При производстве кондитерских изделий транспортировки готовой продукции или форм зачастую необходимо применение роликовых цепей с ограниченными допусками по растяжению: благодаря высокоточному параллельному движению цепей гарантируется точное позиционирование аттачментов по отношению друг к другу.

Цепи, произведённые по стандарту DIN ISO 606, могут быть изготовлены с допусками до +0,15% от их номинальной длины при определенной длине и силе измерения. В случае с цепью стандартной 5-метровой длины, это отклонение может составлять до 7,5 мм.

Благодаря специальному производственному процессу мы имеем возможность уменьшить диапазон допусков наших высокоточных цепей IWIS еще больше - до 0,025% от номинальной длины и достичь максимально возможной точности внутри роликовой цепи.

Для двух параллельно работающих цепей, независимо от их общей длины, мы можем достичь работу с отклонением до 0,3 мм, и тем самым обеспечить их точное позиционирование



Смазка цепи

Ввиду того, что наибольшее трение происходит в области стыковки звеньев, смазка оказывает решающее влияние на срок службы цепи. В кондитерской промышленности использование пищевых смазок зависит от условий эксплуатации, таких как: доступность к цепи в составе оборудования, интервалов технического обслуживания, рисков загрязнения и интенсивности очистки.

При выборе правильного смазочного материала необходимо также учитывать то, с какими средами соприкасается или входит в контакт цепь во время работы. Такие продукты, как шоколад, фруктовый мармелад или пудры, могут проникать в соединения цепи и при этом нейтрализовать действие смазочных материалов и/или воздействовать как абразив. Возможные последствия - это неэффективность повторного смазывания и заклинивание звеньев цепи.

В зависимости от условий применения мы рекомендуем следующие материалы для первичного нанесения смазки:

IP16 Смазка для пищевой промышленности на основе масла

IP16 обеспечивает оптимальную защиту от износа и коррозии и отлично проникает в сочленение цепи. Это высокопроизводительное масло создаёт эффективную защитную плёнку, защищает от попадания капель и позволяет проводить дальнейшее нанесение смазки без затруднений.

Технические характеристики:

Химический состав	синтетическое углеводородное масло + смазочное масло на основе сложных эфиров
Цвет	жёлтый
Вязкость	кинематическая (40 °C): 15 см ² сек (1500 cSt)
Плотность	прибл. 0.86 г/см ³ (20 °C)
Физическое состояние	Жидкость
Operating temperature	-25 °C (-13 °F) до +120 °C (+248 °F)
NSF H1 сертифицирован	154891



EL-6 Высокопроизводительная смазка на основе воска

EL-6 - смазка для цепей на восковой основе с отличными проникающими свойствами. Разработана специально для применения в пищевой промышленности. Этот смазочный материал положительно влияет на устойчивость к износу и сопротивление коррозии, образуя защитный слой, который предотвращает проникновение абразивных частиц в соединения звеньев цепи.

Технические характеристики:

Структура	пастообразная
Цвет	бежевый
Вязкость	прибл. 125 мм ² /с при +100 °C
Плотность	прибл. 0,89
Рабочая температура	от -25 °C до прибл. +80 °C (меняет состояние)
NSF H1 сертифицирован	154890

iwidur®



Повторная смазка

Для последующего нанесения идеально подходит наш аэрозоль с высокой адгезионной способностью **VP6 Kombi Superplus Spray**. Разумеется, все эти смазочные материалы соответствуют жестким требованиям FDA H1 и, поэтому подходят для применения в пищевой промышленности.

Наши не обслуживаемые цепи **MEGAlife** и **CF b.dry** также позволяют достичь значительного увеличения срока службы даже без первоначального или последующего контроля смазки (сухой ход).

Подробности вы можете найти в нашей брошюре «Профилактическое и последующее нанесение смазки»



Аэрозоль VP6 SuperPlus

- Диапазон температур от 0 °C до 250 °C
- Широкий спектр возможных применений
- Легкая дозировка
- Высокоэффективный смазочный материал, разработанный специально для цепных приводов
- Оптимальная проникающая способность
- Не содержит силикон



НОВИНКА Аэрозоль VP8 FoodPlus

- Допуск для пищевого производства HNSF H1 (№ 157999)
- Не содержат MOH/МОАН
- Возможно точечное, экономичное нанесение
- Оптимальная проникающая способность в соединения цепи (ползучесть)
- Температурный диапазон от -35 °C до +135 °C
- Не содержит продуктов животного происхождения и этанола
- Не содержит силикон

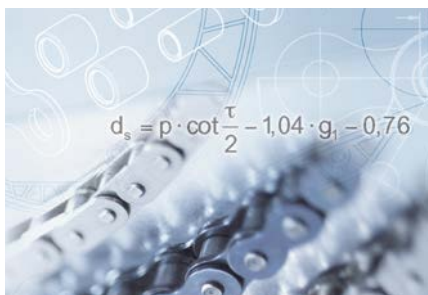


Сервис iwis: Рядом с клиентом



Консультации и экспертиза на месте

- Полный анализ цепи и оборудования
- Опыт и рекомендации экспертов
- Решения для конкретных задач



Техническая поддержка

- Расчет параметров цепи
- Тесты на длительность службы цепи и контрольные тесты
- Анализ усталостной прочности, разрывной нагрузки и металлографический анализ
- Печать 3D моделей
- Техническая документация



Индивидуальные решения

- Различные варианты монтажа навесных деталей
- Новая конструкция и оптимизация навесных деталей
- Соответствующее требованиям заказчика обозначение артикулов



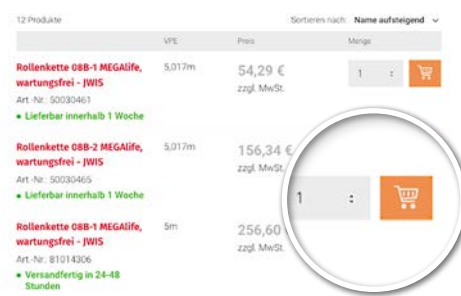
Мониторинг состояния цепи

Система контроля состояния цепи (CCM) как идеальное средство предупредительного профилактического ремонта.



Online tools

- CAD-чертежи
- Поиск цепей
- Конфигуратор цепей



Онлайн-магазин – iwis.com/shop

Упорядоченная информация о продукции с возможностью быстрого размещения заказа для цепей со стандартной длиной.



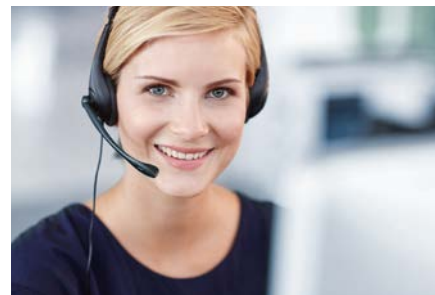
Приводные компоненты

- Цепные звездочки
- Цепные колеса
- Натяжители цепей



iwiTools

- Инструмент
- Натяжители для монтажа цепей
- Удалители валиков



Клиентский сервис

Tel. 089 76909-1500
Fax 089 76909-1198
sales-muenchen@iwis.com

Наши филиалы

Германия

iwis antriebssysteme GmbH & Co. KG
Albert-Roßhaupter-Straße 53
81369 München
Тел.: +49 89 76909-1600
Факс: +49 89 76909-1198
sales-muenchen@iwis.com

Германия

iwis antriebssysteme GmbH
Essener Straße 23
57234 Wilnsdorf
Тел.: +49 2739 86-0
Факс: +49 2739 86-22
sales-wilnsdorf@iwis.com

Германия

iwis agrisystems
Schützenweg 5
36205 Sontra
Тел.: +49 5653 9778-0
Факс: +49 5653 9778-26
agrisystems@iwis.com

Бразилия

iwis Sistemas de Transmissão
de Energia Mecânica Ltda.
Rua Bento Rosa, nº 1816
Bairro Hidráulica
95.900-000 Lajeado, RS
Тел.: +55 51 3748-7402
salesbrazil@iwis.com

Китай

iwis drive systems (Suzhou) Co., Ltd.
No. 266 LvliangShan Road
215153 Suzhou SND
Тел.: +86 512 8566-3010
Факс: +86 512 8566-3009
salescn@iwis.com

Франция

iwis systèmes de transmission
10, rue du Luxembourg
69330 Meyzieu
Тел.: +33 4374515-70
Факс: +33 4374515-71
salesfr@iwis.com

Великобритания

iwis drive systems Ltd.
Unit 8c Bloomfield Park
Bloomfield Road, Tipton
West Midlands, DY4 9AP
Тел.: +44 12 15213600
Факс: +44 12 15200822
salesuk@iwis.com

Индия

iwis drive systems India Pvt. Ltd.
„Anisha“, Unit No3, SR. No. 84/1
Regency Cosmos, Baner Mahalunge Road,
Opposite to Amruta Hotel
Baner, Pune, Maharashtra-411045
Тел.: +91 20 67110305
salesin@iwis.com

Италия

iwis drive systems Srl
Via Carlo Rota, 10
20090 Monza (MB)
Тел.: +39 340 9296142
Факс: +49 89 7690949-1726
italia@iwis.com

Канада

iwis drive systems, Inc.
101-19097, 26th Avenue,
Surrey BC V3Z 3V7
Тел.: +1 604 560-6395
Факс: +1 604 560-6397
salesca@iwisusa.com

Южная Корея

iwis engine systems Korea Co., Ltd.
Office No. 403-2, 322 Yanghyeon-ro
(Yatap-dong, Korea Design Center)
Bundang-Gu, Seongnam Si,
Gyeonggi-Do, Korea (ZIP) 13496
Тел.: +82 31 788-7545
saleskor@iwis.com

Швейцария

iwis AG Kettentechnik
Bahnweg 4 (Postfach)
5504 Othmarsingen
Тел.: +41 62 8898999
Факс: +41 62 8898990
info@iwis-ketten.ch

ЮАР

iwis drive systems, (Pty) Ltd.
Unit 3, 127 Koornhof Road
Meadowdale, 1613
Тел.: +27 11 392-2306
Факс: +27 11 392-3295
salessa@iwis.com

Чехия

iwis antriebssysteme spol. s r.o.
Přísecká 893
38601 Strakonice
Тел.: +420 383 411811
Факс: +420 383 321695
salescz@iwis.com

Турция

iwis tahrik sistemleri ltd. şti.
Kağıthane Ofis Park 4C-Blok
Bağlar Cad. No: 14
34406 Kağıthane-Istanbul
Тел.: +90 212 939-3843
Факс: +90 212 939-3701
salestr@iwis.com

США

iwis drive systems, LLC
Building 100, 8266 Zionsville Road
Indianapolis, IN 46268
Тел.: +1 317 821-3539
Факс: +1 317 821-3569
sales-us@iwis.com

www.iwis.com

iwis
wir bewegen die welt

Ваш региональный представитель

Более подробную информацию вы можете
получить в **ООО «Индустрихоф»:**
123592, г. Москва, ул. Маршала Каткуова, д. 20,
помещение 7/1

Телефон: +7 (495) 105 98 46
iwis@industriehof.ru